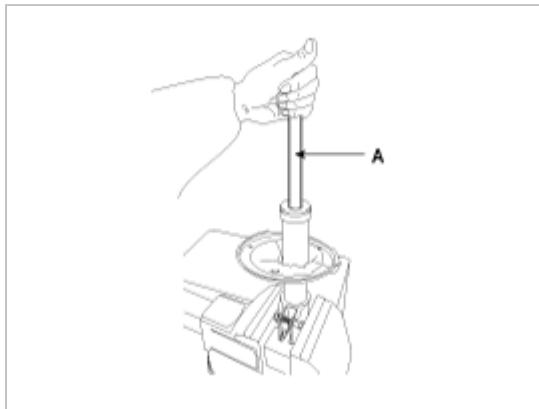


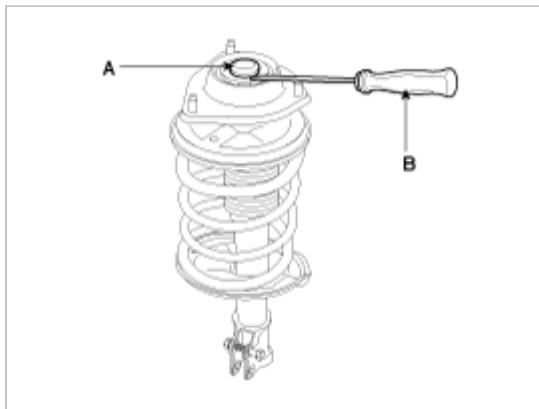
检查

1. 检查支撑杆支架轴承是否磨损或损坏。
2. 检查橡胶部件是否损坏或变质。
3. 压缩和伸长连杆 (A), 并检查工作期间是否有阻力或异常噪音。

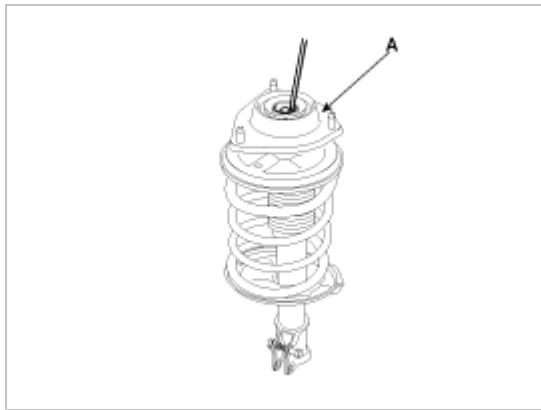


分解

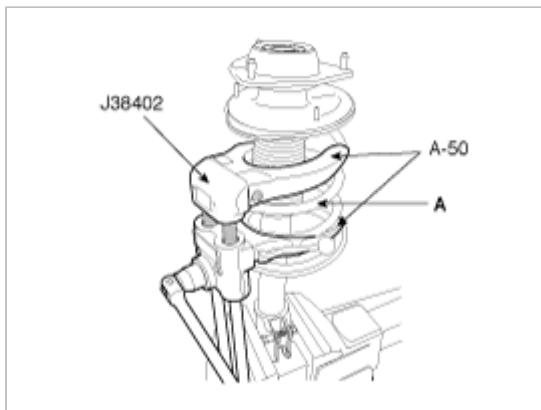
1. 用平头 (-) 字形螺丝刀 (B) 拆卸防尘盖 (A)。



2. 打开防尘盖并擦去支架内的润滑脂。



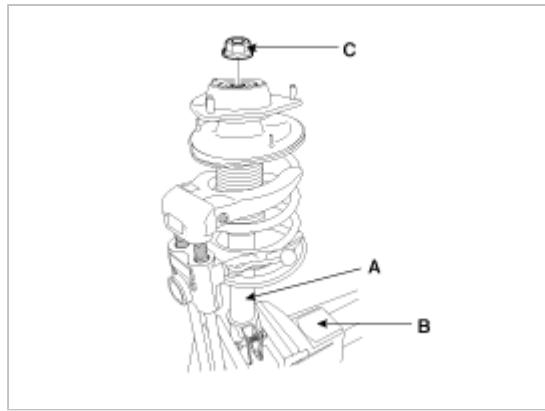
3. 使用专用工具 (J38402,A-50) 压缩螺旋弹簧(A)直到支撑杆上的弹簧几乎没有张力。



注意

- 压缩螺旋弹簧时禁止使用冲击枪。

4. 在把支撑杆(A)固定在台钳 (B) 上的情况下拧下前支撑杆自锁螺母 (C)。



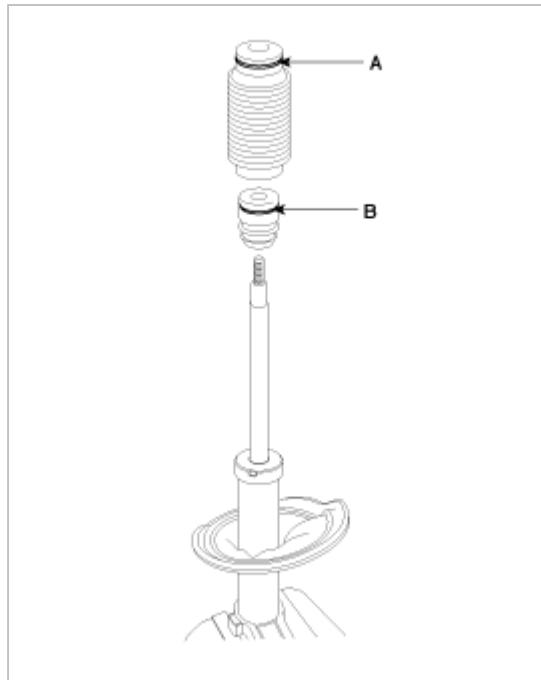
5. 从支撑杆总成上拆卸支架、弹簧座、螺旋弹簧和防尘盖。

装配

1. 安装下弹簧衬垫,把凸出部分安装在弹簧下座的孔内。
2. 在连杆上安装支撑杆防尘盖 (A) 和橡胶缓冲块 (B) 。

注意

压缩连杆直到与两个槽 (A,B) 咬合为止。



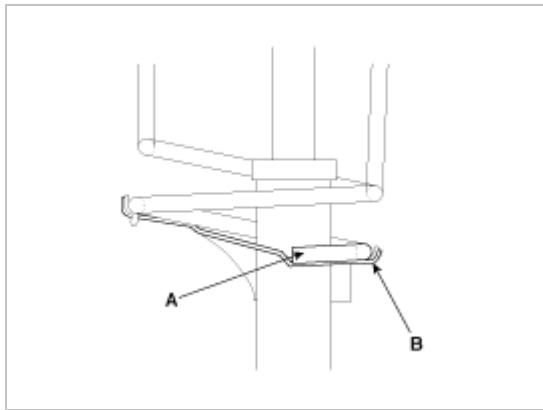
3. 使用专用工具 (J38402,A-50) 压缩螺旋弹簧。
在减振器内安装压缩的螺旋弹簧。

注意

1. 指示螺旋弹簧上的两个识别颜色标记；根据下表，一个遵循模式选购件（参考SS-2页），另一个遵循负载分类。
注意两个标记之间的距离，然后安装它们。

Left wheel side(LH)	Right wheel side(RH)
WHITE	WHITE
YELLOW	YELLOW
RED	RED

2. 在识别标记朝向转向节的情况下安装螺旋弹簧。
4. 完全伸长连杆后，安装弹簧上座和支架总成。
5. 将螺旋弹簧 (A) 的上、下端正确地定位在上、下弹簧座槽 (B) 内后，暂时拧紧新的自锁螺母。



6. 拆卸专用工具 (J38402,A-50)。

7. 按规定扭矩拧紧新的自锁螺母。

规定扭矩

50~70 Nm (500~700 kgf.cm, 37~51 lbf.ft)

8. 在支撑杆上部轴承上涂抹润滑脂并安装支架罩。

注意

涂抹润滑脂时注意不要涂抹在支架橡胶上。

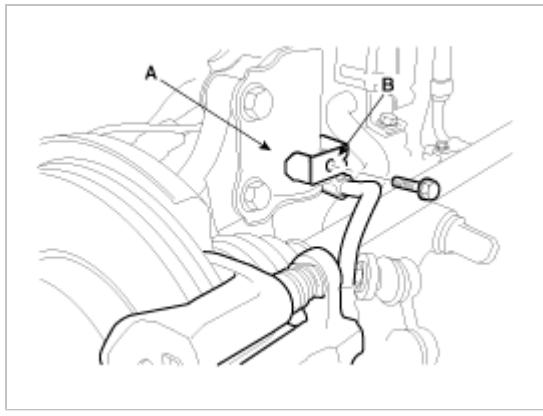
拆卸

1. 拆卸前轮和轮胎。

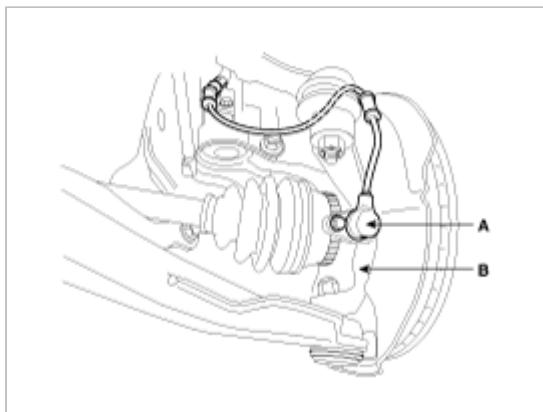
2. 从前支撑杆总成 (A) 上拆卸制动软管支架 (B)。

注意

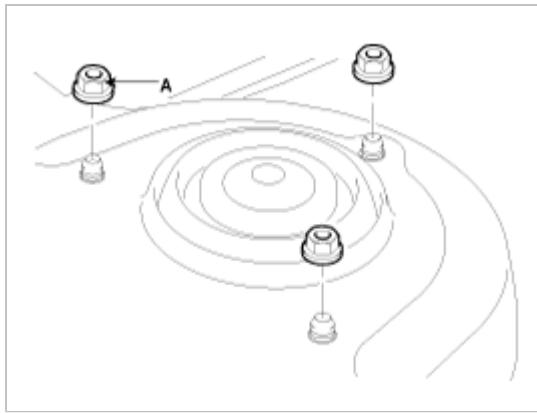
不要给部件施力过大。



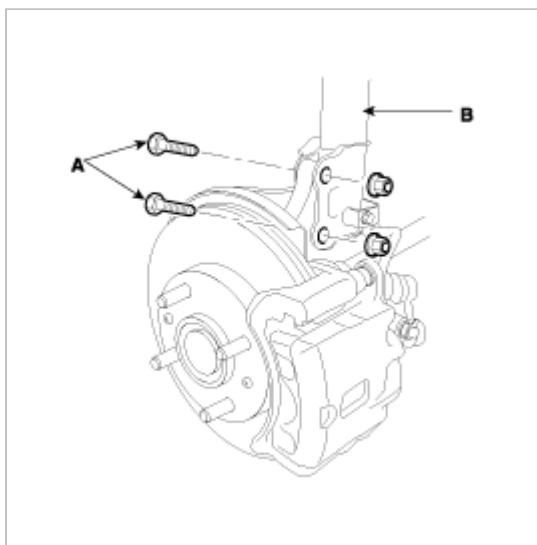
3. 如果车辆配备防抱死制动系统,从转向节 (B) 上拆卸轮速传感器 (A)



4. 拧下支撑杆上部固定螺母 (A)。



5. 拧下支撑杆下固定螺栓 (A),然后拆卸支撑杆总成 (B)。



安装

1. 按拆卸的相反顺序安装。

注意

安装后,检查前轮定位情况。

更换

1. 完全伸长连杆。
2. 在A部分上钻一个孔,以便从气缸中排出空气。

注意

排出的气体无害,但在钻孔时要注意钻头屑可能会飞溅。

